

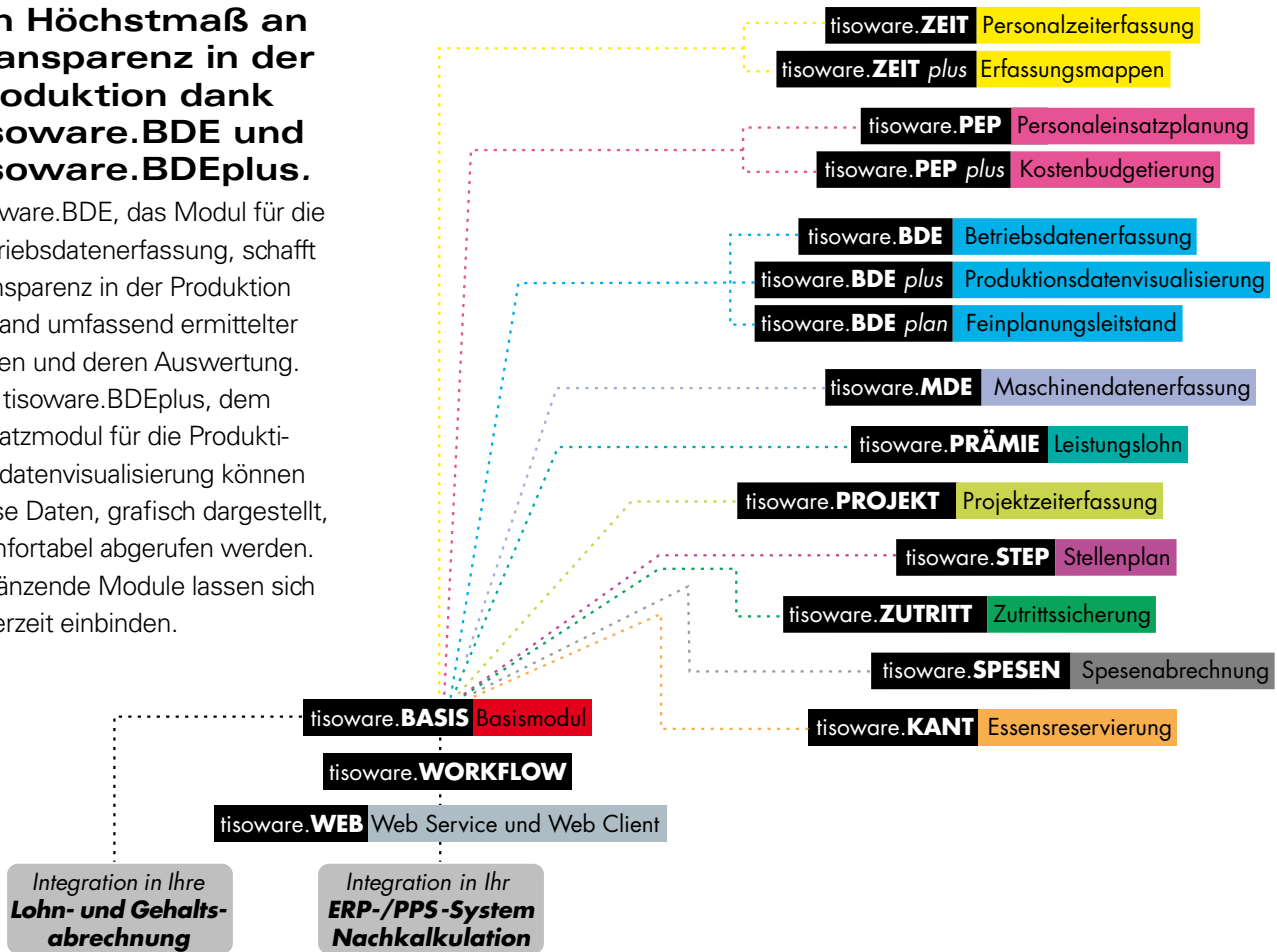
tisoware.BDE

*tisoware.BDE und tisoware.BDEplus
Die Software zur Betriebsdatenerfassung
und Produktionsdatenvisualisierung*



Ein Höchstmaß an Transparenz in der Produktion dank tisoware.BDE und tisoware.BDEplus.

tisoware.BDE, das Modul für die Betriebsdatenerfassung, schafft Transparenz in der Produktion anhand umfassend ermittelter Daten und deren Auswertung. Mit tisoware.BDEplus, dem Zusatzmodul für die Produktionsdatenvisualisierung können diese Daten, grafisch dargestellt, komfortabel abgerufen werden. Ergänzende Module lassen sich jederzeit einbinden.



Warum **tisoware**.BDE die Zukunft
Ihres Unternehmens am Standort
Deutschland sichern hilft, den
(tisoware bietet seit über 20 Jahren maßgeschneiderte Lösungen im Bereich Zeitwirtschaft an.)
Produktionsleiter und die Meis-
ter effektiv arbeiten lässt,
der IT-Abteilung kein Kopf-
zerbrechen bereitet und den
Betriebsrat überzeugt.



Kurz und gut. Das bringt tisoware.BDE Ihrem Unternehmen.

Wettbewerbsfähigkeit

Um im europäischen Markt entscheidungs- und damit wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen Betriebsdaten transparent werden. tisoware.BDE bietet eine komplette, integrierte Bearbeitung und Auswertung aller im Betrieb anfallenden Unternehmensdaten.

Wirtschaftlichkeit

Die Investition von tisoware.BDE zahlt sich aus. Der Aufwand, der durch die manuelle Erfassung, Bearbeitung und Auswertung von Auftragsdaten entsteht,

wird erheblich reduziert. Das spart Zeit bei Ihren Mitarbeitern.

Steigerung der Produktivität

tisoware.BDE schafft Ihnen ein Höchstmaß an Produktivität durch die Möglichkeit, den Produktionsprozess kontinuierlich zu optimieren. Abweichungen der Istwerte von den Vorgabewerten sind rasch aufgespürt, Nachkalkulationen sind zu jeder Zeit des Produktionsprozesses möglich. So lassen sich Ihre Kosten spürbar senken. Und Ihre Betriebszeiten optimal nutzen.

Integrationsfähigkeit

Mit tisoware.BASIS, dem Basismodul von tisoware und tisoware.ZEIT, dem Modul für die Personalzeiterfassung legen Sie den Grundstein für eine integrationsfähige und modular ausbaufähige Software.

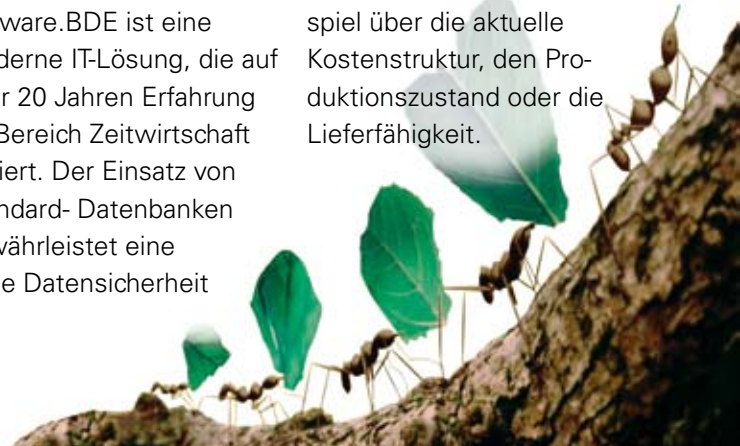
Sicherheit in der Investition

tisoware.BDE ist eine moderne IT-Lösung, die auf über 20 Jahren Erfahrung im Bereich Zeitwirtschaft basiert. Der Einsatz von Standard-Datenbanken gewährleistet eine hohe Datensicherheit

und damit hohen Investitionsschutz. tisoware garantiert Ihnen eine zukunftsichere und ausbaufähige Investition.

Transparenz

Mit tisoware.BDE haben Sie stets einen Überblick über die Produktivität Ihres Unternehmens – zum Beispiel über die aktuelle Kostenstruktur, den Produktionszustand oder die Lieferfähigkeit.



Kurz und gut.

Warum die Einführung von tisoware.BDE Ihre IT-Abteilung wie gewohnt weiterarbeiten lässt.

Integration

Die Voraussetzung für tisoware.BDE, dem Modul für die Betriebsdatenerfassung, ist das Basismodul tisoware.BASIS sowie tisoware.ZEIT, das Modul für die Personalzeiterfassung. In tisoware.BASIS werden sämtliche Stammdaten geführt, im Dialog erstellt und verwaltet oder im Dialog als integriertes Verfahren mit einem ERP-/PPS-System ausgetauscht. Eine Entscheidung für tisoware.BDE ist durch die Integrationsfähigkeit effektiv – auch im Hinblick auf alle weiteren tisoware-Module.

Flexibilität

Was Betriebssysteme angeht, ist tisoware flexibel und auf WINDOWS, NOVELL, WINDOWS NT sowie UNIX und LINUX verfügbar. Modernste Entwicklungswerkzeuge werden zur Softwareentwicklung eingesetzt: So verwenden wir bei der objektorientierten Entwicklung die Programmiersprachen C++ und Java.

Datenbankunabhängigkeit

tisoware.BDE kann praktisch auf allen Standard-Datenbanken wie zum Beispiel Oracle, IBM

Informix, Progress und Microsoft SQL-Server angewendet werden. Für Sie bedeutet dies einen hohen Investitionsschutz, große Datensicherheit und maximale Verfügbarkeit der Daten.

Einfache Datenerfassung

Die Daten werden an BDE-Terminals führender Hersteller wie Kaba, PCS oder mit dem Software-Erfassungsterminal tisoware.ET direkt am PC erfasst.

Reibungslose Implementierung

Die Service-Mitarbeiter von tisoware sind Profis mit langjähriger Erfahrung. Während der Einführung von tisoware.BDE können Ihre Mitarbeiter wie gewohnt weiterarbeiten.

Sicherheit in der Wahl des Partners

Die Mitarbeiter unserer Hotline garantieren Ihnen einen unkomplizierten schnellen Service.



Kurz und gut. Das kann tisoware.BDE.

tisoware.BDE bietet eine komplette, integrierte und durch Parameter steuerbare Bearbeitung der in einem Betrieb anfallenden Unternehmensdaten.

Alle Eckdaten zur Betriebsdatenerfassung und -auswertung werden in den Stammdaten geführt, im Dialog erstellt und verwaltet oder im Dialog als integriertes Verfahren mit einem ERP- / PPS-System ausgetauscht.

Durch Parametersteuerung ergibt sich eine flexible und nach allen Seiten offene Möglichkeit der Auftragserfassung und Auswertung der Auftragszeiten.

Interne Aufträge, Gemeinkostenaufträge sowie Kundenaufträge können mit **tisoware.BDE** einfach abgearbeitet werden.

Über **tisoware.BDE** können beispielsweise folgende

Buchungen durchgeführt werden:
Rüsten Anfang, Rüsten Unterbrechung, Arbeitsgang Anfang, Arbeitsgang Ende, Arbeitsgang Unterbrechung / Ende, Arbeitsgang Ende, Arbeitsgang Wiederbeginn, Nacharbeit Anfang, Nacharbeit Ende, Teile Versand, Teilmengenerfassung, Restmengenmeldung, Auftragsteilfertigmeldung, Auftragsfertigmeldung.

tisoware.BDE ist integriert in führende ERP- /PPS-Systeme wie beispielsweise proALPHA, sagebäuer, SAP und Microsoft Dynamics Navision und Axapta.

Die Betriebsaufträge werden automatisch vom ERP- /PPS-System übergeben.

Die erfassten Ist-Daten werden an ERP- /PPS-Systeme zurückgemeldet. Das Ergebnis kann sich sehen lassen: eine exakte Nachkalkulation, die mitlaufende Kalkulation



und die Auftragsfortschrittskontrolle.

Mit **tisoware.BDE** können Auftragszeiten bewertet werden.

Auf der tisoware.PLANTAFEL werden der Auftragsfortschritt sowie der Status der aktuellen Tätigkeiten pro Mitarbeiter oder Maschine dargestellt.

Die Bearbeitung, Neuanlage, Änderung oder Löschung der Auftragszeiten kann am PC erfolgen.

Fehlerhafte Buchungen, sofern sie durch die Plausibilitätsprüfung nicht gefiltert wurden, sind am Bildschirm dargestellt und können im Dialog direkt bearbeitet werden.

tisoware.BDE liefert Prozessdaten wie Störungen und Störgründe rasch und aktuell.

Maschinenlaufzeiten, Maschinenzustände und Soll-Ist-Vergleiche lassen sich abrufen.

Die Auftragszeiten pro Mitarbeiter, Kostenstelle, Arbeitsplatz oder Arbeitsplatzgruppe sind auf Knopfdruck abrufbar.

tisoware.BDE bietet neben Standardauswertungen auch individuelle Auswertungen an. Diese können flexibel über SQL abgefragt oder über ein Auswertungswerkzeug (z.B. Crystal Report) bequem und schnell angefertigt werden. Grafische Auswertungen sind damit jederzeit möglich.



Kurz und gut. Das leistet tisoware.BDE in Ihrer Produktion.

Zeitersparnis

Mühsames, manuelles Erfassen von beispielsweise Rüstzeiten entfällt, da sämtliche Betriebsdaten von Mitarbeitern an Terminals gebucht werden. Enorme Zeitersparnis zeigt sich auch bei der Inventur: tisoware.BDE liefert die produzierten Gutstückzahlen für die Bestandsführung in Ihrem ERP-System, dadurch liegt die gesamte Auswertung bereits innerhalb kurzer Zeit auf Ihrem Tisch.

Steigerung der Produktivität

tisoware.BDE schafft Ihnen

ein Höchstmaß an Produktivität durch die Möglichkeit, den Produktionsprozess ständig zu optimieren. Abweichungen der Istwerte von den Vorgabewerten sind rasch aufgespürt, Nachkalkulationen sind zu jeder Zeit des Produktionsprozesses möglich. So lassen sich Ihre Kosten spürbar senken, da Sie Ihre Betriebszeiten optimal nutzen können.

Wirtschaftlichkeit

Die Investition von tisoware.BDE zahlt sich aus. Durch den optimierten Produktionsprozess verbessern sich Lieferbereitschaft und

die Kostenstruktur der Fertigung. Die Folge: Umsatz und Ertrag wachsen.

Transparenz

Dank tisoware.BDE behalten Sie stets den Überblick. So erhalten Sie auf Knopfdruck zum Beispiel die momentane Auslastung Ihrer Fertigung. Professionelles Reporting gehört bei tisoware.BDE selbstverständlich dazu.

Fehlerfreie Abwicklung

Fehlerhafte Buchungen, sofern durch die tisoware.BDE-Plausibilitätsprüfung nicht gefiltert,

werden sofort aufgespürt, am Bildschirm dargestellt und können im Dialog direkt bearbeitet werden.

Geringer Schulungsaufwand

tisoware.BDE läuft, wie alle anderen Module von tisoware, unter Windows. Dies hält den Schulungsaufwand für Ihre Mitarbeiter so gering wie möglich.

Regelmäßige Updates

tisoware.BDE wird praxisnah ständig weiterentwickelt. Durch regelmäßige Updates erhalten Sie stets die neuesten Standards.

Übersichtlich dargestellt: Die tisoware.PLANTAFEL liefert alle relevanten Informationen.

Die tisoware.PLANTAFEL ist in drei Bereiche untergliedert: die Auftragsübersicht, den Arbeitsgangstatus und die Tätigkeitsübersicht. Per Mausklick erhalten Sie schnell und übersichtlich die gewünschten Informationen.

Auftrag	Prio	Teil-/Baugruppe	Arbeitsgang	Arbeitsplatz	Planende	Status	Soll-Menge	Ist-Menge	%	Soll-Zeit	Ist-Zeit
20070201	C	Fahrrad			31.01.07	fertig	50000	10000	100.00	26:10	17:30
10	C	0201 Teile ichten	1005 Zuschneit Maschine 1		16.01.07	SOLL-Ende	50000	10000	100.00	8:40	0:00
20	C	0230 Montage Motoren	6002 Saag-Gehabe hinten		31.01.07	Stichtagenstellung	50000	50000	100.00	17:00	17:00
30	C	0312 Kontrolle	1002 Zuschneit Einzelarbeitung		31.01.07	Stichtagenstellung	50000	50000	100.00	0:30	0:30
20070202	E	Fahrrad			30.01.07	fertig	25	25	100.00	14:06	16:00
10	E	0201 Teile ichten	1005 Zuschneit Rundmaterial		02.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	0:45	1:00
20	E	0230 Montage Motoren	1005 Zuschneit Rundmaterial		02.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	12:50	7:00
30	E	0312 Kontrolle	1005 Zuschneit Rundmaterial		03.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	0:31	0:00
20070203	E	Fahrradschwen			12.02.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	31:35	32:55
10	E	0201 Teile ichten	1005 Zuschneit Rundmaterial		04.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	1:45	0:00
20	E	0340 Montage Säg	1005 Zuschneit Rundmaterial		05.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	2:10	0:00
30	E	0150 Lackierung Rahmen	1005 Zuschneit Rundmaterial		08.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	13:40	8:00
40	E	0340 Montage Band E	1005 Zuschneit Rundmaterial		09.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	11:25	7:50
50	E	6420 Endkontrolle	1005 Zuschneit Rundmaterial		11.01.07	SOLL-Ende	25	25	100.00	2:25	1:00
20070204	E	Vordruck			13.02.07	fertig	25	25	100.00	24:30	23:48
20070205	E	Federgabel			16.05.07	nicht fertig	25	0	0.00	21:20	10:33
20070206	E	Fahradlenkung			16.05.07	nicht fertig	25	0	0.00	30:20	0:00
20070207	E	Zweidrehstück			16.05.07	nicht fertig	25	0	0.00	15:10	0:00
20070208	E	Federung			16.05.07	nicht fertig	25	0	0.00	13:05	0:00
20070209	E	Gehäuse			17.05.07	nicht fertig	25	0	4.00	48:45	0:00

Datum	Mitarbeiter	Auftrag/Position	Arbeitsplatz	von	bis	Pause	Zeit	Gutgang	Ausschuss	Gid	Funktion	Gid	EPR
01.01.2007	Marc Christian	20070202 / 10		02:25	00:00			1			Material-Holding		
02.01.2007	Leonhard Julia	20070202 / 10		00:03	00:00						Material-Holding		
02.01.2007	Leonhard Julia	20070202 / 10	1005 Zuschneit Rundmaterial	07:30	08:00		0:40 (0:40)	25			SOLL-Ende		
02.01.2007	Leonhard Julia	20070202 / 10		07:20	00:00						Material-Holding		
02.01.2007	Leonhard Julia	20070202 / 10	1005 Zuschneit Rundmaterial	07:00	07:20		0:20 (0:20)				AG Flusen-Ende L		
02.01.2007	Leonhard Julia	20070202 / 10		07:00	00:00			1			Material-Holding		

Für Ihre Mitarbeiter schnell zu erlernen: Bearbeitung von Rückmeldungen.

Im Fenster „Buchung“ erhalten Sie eine Übersicht über die Buchung, die zuvor zu einer Änderung oder Ergänzung selektiert wurde. tisoware.BDE legt in diesem Fall einen neuen Buchungssatz an, in dem dann die gewünschte Änderung erfolgen kann. Die Anzeige ist auftrags- bzw. arbeitsgangspezifisch.

The screenshot shows a software window titled "Buchung - Position". The main content area is divided into several sections:

- Header:** "Funktion" is set to "AGA Unterbrechung". The employee is "131/Maier, Christian" and the date is "19.01.2007".
- Order Details:** "Auftrag" is "I - 20070102", "Position" is "10", and "Arbeitsgang" is "0001 Teile richten".
- Time Sheet:** A table showing "Lohnart" (010 Anwesenheit), "Von" (12:58), "Bis" (22:00), "Pause" (00:45), and "Nettozeit" (08:17).
- Navigation:** Tabs for "Buchung", "Werkzeug", and "Material".
- Rückmeldung (7194):**
 - Gründe:** "Prozent fertig" (dropdown), "Störgrund" (41 Lagerschaden).
 - Zeiten:** "Von" (13:02), "Bis" (17:11), "Zeitabzug" (00:00), "Zeit" (004:09).
 - Mengen:** "Gutmenge" (10), "Ausschuss" (0), "bearb. Menge" (10), "Fehlergrund" (dropdown).
 - Lohnart:** 011 Anwesenheit gew.
 - Lohngruppe:** Lohngruppe 1
 - zu bel. Kostenst.:** 1000 Geschäftsleitung
 - Ist-Arbeitsplatz:** 1006 Zuschnitt Maschine 1
 - ausf. Kostenst.:** 4120 Verkauf
 - Vorgaben:** "te" (1 Minuten), "tr" (20 Minuten), "Basismenge" (1 pro 1 Stück).

At the bottom, there are three buttons: a green checkmark, a red 'X', and a lifebuoy icon.

So werden Ihre Aufträge professionell erfasst und bearbeitet.

Im Fenster Stammdaten/ Fertigungsaufträge werden die Fertigungsaufträge erfasst. Dazu zählen nicht begonnene, aktive oder abgeschlossene interne Aufträge, Gemeinkosten oder Kundenaufträge. Im Arbeitsblatt „Auswahl“ wurde der Betriebsauftrag ausgewählt. Als Auswahlkriterium stehen Betriebsauftragsnummer, Artikelnummer, Verweisnummer, Arbeitsplan, Auftragsserie und ab Starttermin zur Verfügung.

Betriebsauftrag	Priorität	Stufe	Serie	Art./Baugr.	Start	Ende
I-20070402	E Standard	1	200704	192000	04.06.2007	06.06.2007
I-20070606	E Standard	3	200706	192410	12.06.2007	18.06.2007
I-20070607	E Standard	3	200706	192420	14.06.2007	18.06.2007
I-20070608	E Standard	3	200706	192430	14.06.2007	18.06.2007
I-20070603	E Standard	2	200706	192200	14.06.2007	21.06.2007
I-20070604	E Standard	2	200706	192300	15.06.2007	21.06.2007
I-20070605	E Standard	2	200706	192400	18.06.2007	21.06.2007
I-20070602	E Standard	1	200706	192000	21.06.2007	25.06.2007
I-20070712	E Standard	2	200707	192500	10.07.2007	11.07.2007
I-20070710	E Standard	4	200707	192432	11.07.2007	12.07.2007

Die wichtigsten Daten zu jedem Auftrag auf einen Blick.

Im Arbeitsblatt „Kopf“ werden die auftragspezifischen Start- und Enddaten sowie die entsprechenden Mengen- und Bauteiledaten erfasst.

The screenshot shows the SAP 'Stammdaten / Fertigungsaufträge' window with the 'Kopf' tab selected. The window is divided into several sections for data entry:

- Typ - Fertigungsauftrag:** Order ID '20070608', 'Fertigung' dropdown.
- Kundenauftrag:** 'Auftragsnummer' 1068, 'Position' 1, 'Los-Nr.' 0.
- Termine:** 'Planstart' 14.06.2007 (Do), 'Planende' 18.06.2007 (Mo), 'Liefertermin' 18.06.2007 (Mo), 'Status' 'Nicht definiert', 'Info' empty, 'Priorität' 'E Standard'.
- Verweise:** 'übergeordneter Auftrag' 20070605, 'Fertigungsstufe' 3, 'Auftragsserie' 200706, 'ext. Referenz' empty, 'Pönale' 0.00.
- Erzeugnis:** 'Art./Baugrp.' 'Federung', 'Arbeitsplan' 'Federgabel bearbeiten', 'Lohnschein' 1767, 'Disponent' '---'. Includes 'Chargenverwaltung' section with 'Chargenmix' and 'Nummer' fields.
- Mengen:** 'Reihenfolgeprüfung' checked, 'Standard Abhängigkeiten' dropdown, 'Planmenge' 35, 'Planausschuss' 0, 'Einheit' 'pro 1 Stück', 'Routing-Einheit' 'pro 1 Stück', 'Mengenschlüssel' empty.

Exakt festgehalten: Die Zuordnungen sämtlicher Arbeitsplätze in der Fertigung.

Im Arbeitsblatt „Allgemein“ werden Informationen über den Arbeitsplatz hinsichtlich bestimmter Zuordnungen festgehalten. Dies können beispielsweise Zuordnungen zu Arbeitsplatzgruppen, Kostenstellen oder Auftragsnutzen sein.

The screenshot shows the SAP 'Stammdaten / Arbeitsplätze' dialog box, 'Allgemein' tab. The window title is 'Stammdaten / Arbeitsplätze'. The 'Allgemein' tab is selected, with other tabs being 'Extras', 'Kapazität', 'Kosten', 'Symbole', 'Weitere', and 'Status'. The 'Arbeitsplatz' field contains '1002'. Below it, the text '1002 Zuschnitt Einzelfertigung' is displayed. The 'Zuordnung' section contains the following fields:

Standort	Baden-Württemberg
Gruppe	10 Zuschnitt
Abteilung	200 Mechanische Fertigung
Kostenstelle	4201 Werkzeugbau

The 'Einstellungen' section contains the following options:

<input type="checkbox"/> AG automatisch abmelden	<input checked="" type="checkbox"/> parallele AG gewichten
<input checked="" type="checkbox"/> AG beim Gehen abmelden	<input type="checkbox"/> mitarbeiterbezogen
<input type="checkbox"/> Rüsten automatisch buchen	<input type="checkbox"/> Rüstzeiten einbeziehen
<input type="checkbox"/> Buchung splitten	<input checked="" type="checkbox"/> Chargenmix
	<input checked="" type="checkbox"/> Mengeneingabe
	<input checked="" type="checkbox"/> Zeiten konsolidieren
	15 Minuten

The 'Maschine' section contains the following options:

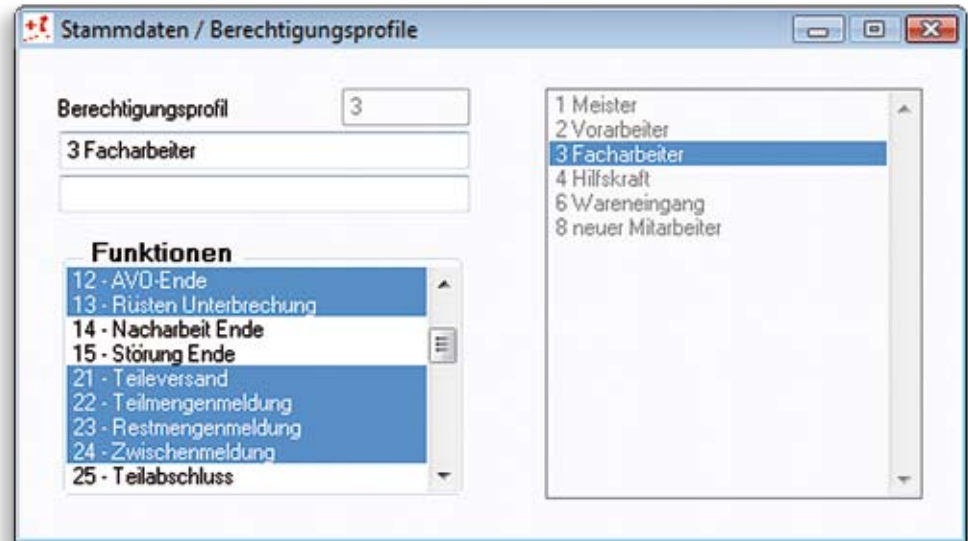
<input checked="" type="checkbox"/> Maschine
Maschinennr.
<input type="checkbox"/> läuft ohne Mitarbeiter
<input type="checkbox"/> Durchfahrtbetrieb
<input checked="" type="checkbox"/> Bedienanteil berechnen

The right-hand pane shows a list of workstations, with '1002 Zuschnitt Einzelfertigung' selected:

- 1001 Zuschnitt Rohmaterial
- 1002 Zuschnitt Einzelfertigung
- 1003 Zuschnitt Kleinteile
- 1004 Zuschnitt Stangen
- 1005 Zuschnitt Rundmaterial
- 1006 Zuschnitt Maschine 1
- 1007 Zuschnitt Maschine 2
- 1008 Zuschnitt Maschine 2
- 1010 Bohren I
- 1011 Bohren II
- 1012 Bohren II
- 1030 Montage II
- 1040 Montage III

Verwechslungen ausgeschlossen: Nicht jeder darf alles buchen.

Im Bereich Berechtigungsprofile kann eingesehen und hinterlegt werden, welche Mitarbeitergruppe über welche Buchungsrechte am Terminal verfügt. So weiß jeder im Betrieb, wie weit sein Verantwortungsbereich geht.



tisoware.BDE nennt Unterbrechungsgründe beim Namen.

Der Bereich Unterbrechungsgründe bietet die Möglichkeit, Ursachen zu benennen, auf Grund derer ein Arbeitsgang unterbrochen wurde. Die Unterbrechungsgründe werden abgefragt und durch Nummerneingabe oder Barcode schnell erfasst. Dies können zum Beispiel sein: „Maschine defekt“, „Werkzeugbruch“ oder „Materialzufuhr stockt“.

Stammdaten / Unterbrechungsgründe

Allgemein Nachrichten Darstellung

Prozent fertig 03

03 Störung

Default - Grund

Struktur

übergeordnet ...

Arbeitsplätze

- 2005 Mehrauftragsfertigung VI
- 2500 MDE Fräsen
- 3001 Schweißroboter
- 3002 Schweißroboter
- 3101 Schweißroboter Bediener
- 3102 Schweißroboter Bediener
- 4001 NC Fräsen
- 4002 Fräsen
- 4500 Arburg
- 4600 Demag
- 5001 CNC Drehmaschine

- 01 Arbeitsende
- 02 automatisch abgemeldet
- 03 Störung
- 04 Material defekt
- 05 Anderer Auftrag vorgezogen
- 06 Fehlzeiten
- 07 Werkzeug fehlt
- 08 Warten auf Material
- 09 Warten auf Meister
- 10 Warten auf WZ
- Arbeitsende
- automatisch abgemeldet
- Störung

Arbeitsgang wird später fortgesetzt

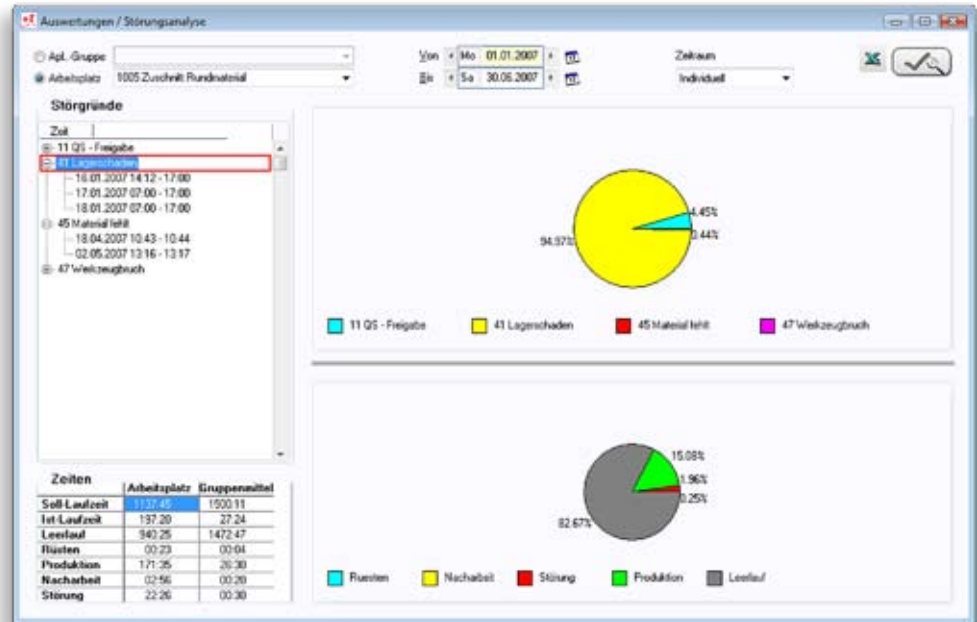
Parameter

Auftragsbezug

Lohnart Anwesenheit

tisoware.BDEplus ist das Modul zur Produktionsdatenvisualisierung.

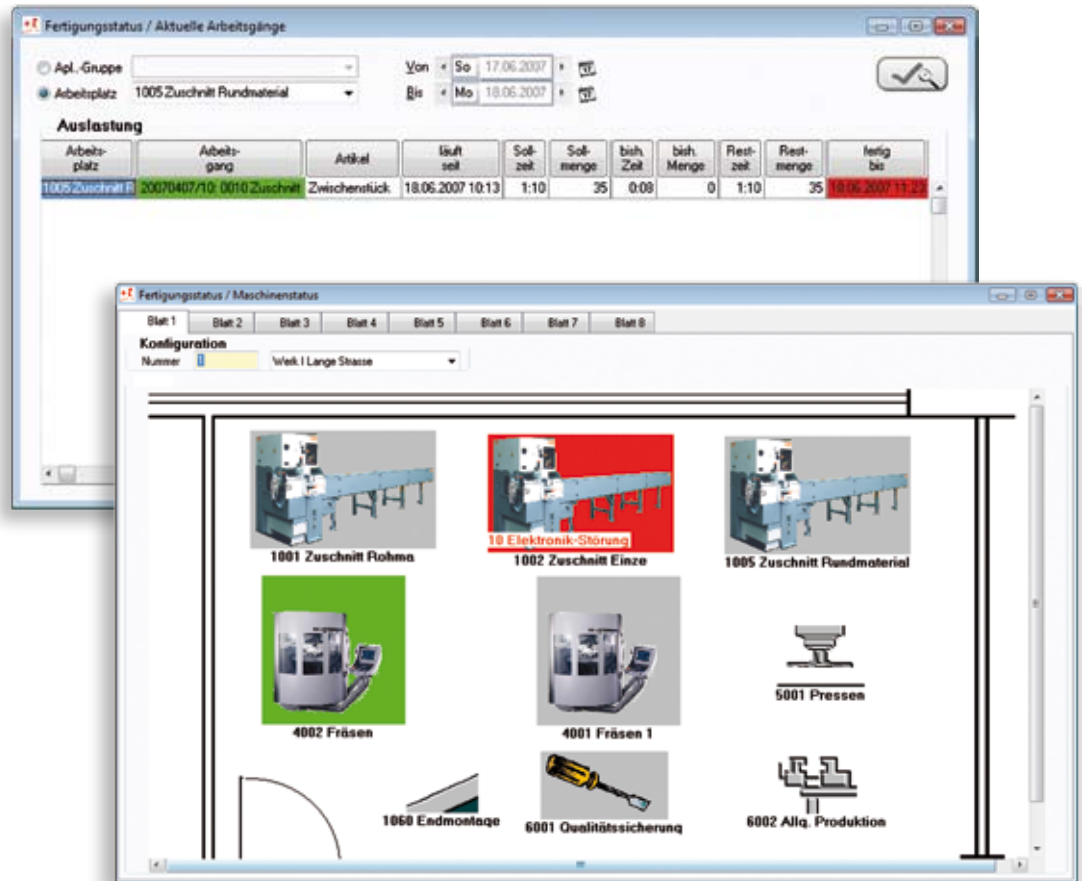
Daten, grafisch dargestellt, schaffen Übersicht und sind schneller erfassbar als reines Zahlenmaterial. Im Ausdruck dienen sie sowohl bei der Belegschaft als Anschauungs- und Diskussionsgrundlage wie auch als professionelles Reporting zur Vorlage bei der Geschäftsleitung. Mit tisoware.BDEplus erhalten Sie Basisdaten für die Fertigungssteuerung und gewinnen Transparenz, wenn es um die Ressourcenplanung geht. Die Einführungsinvestition ist überschaubar und lohnt sich in jedem Fall.



Die Auswertung zur Störungsanalyse.

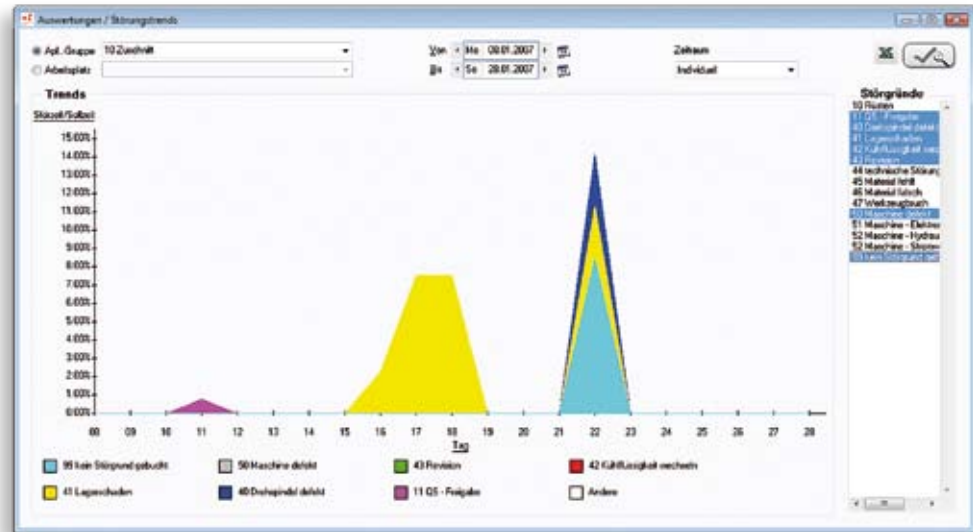
Ein Überblick über den Fertigungsstatus und den Maschinenstatus.

Diese Übersicht zeigt Ihnen, ob die Maschine produktiv ist oder ob sie steht, welche Rüstzeiten, Stillstandszeiten oder Nacharbeitszeiten für den Auftrag zu berücksichtigen sind.



Gut zu wissen, wo die häufigsten Störungen auftreten.

Die Grafik verdeutlicht Ihnen die Trends pro Arbeitsplatz, mögliche Störgründe, die Dauer der Störung und den Abgleich mit der Sollzeit.



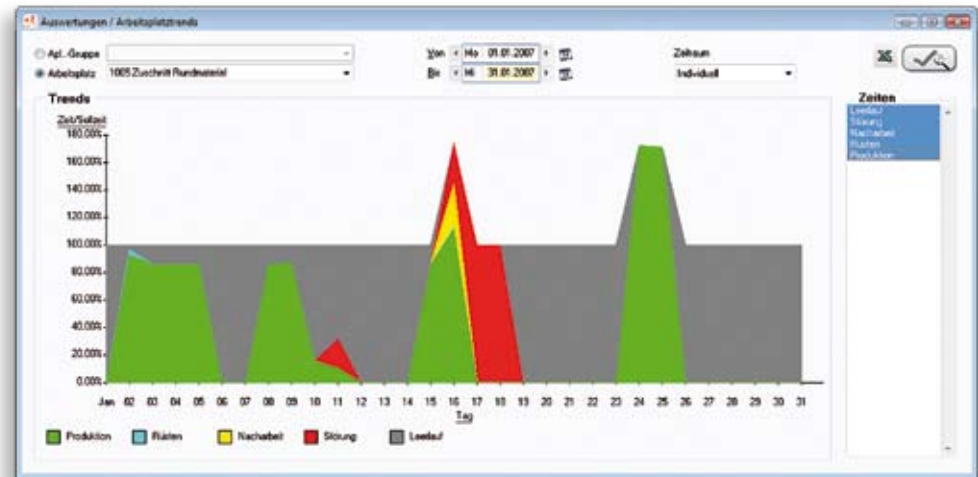
Kann der Arbeitsplatz noch optimiert werden?

Hier erkennen Sie die Auswertung eines Arbeitsplatzes: Wie sind die Soll- und Ist-Laufzeiten, die Dauer des Leerlaufes, wie lange dauert das Rüsten, die Produktion, die Nacharbeit oder eine Störung?



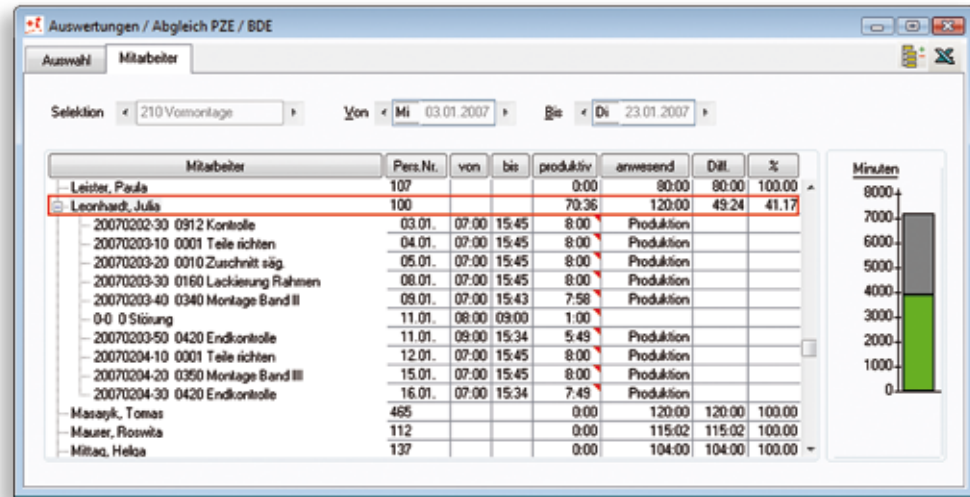
Auf einen Blick verdeutlicht: Die Trends pro Arbeitsplatz.

Wie stellen sich Produktionszeiten, Rüstzeiten, die Nacharbeit oder Störungen im Zeitverlauf dar?



Die Auswertung eines Mitarbeiters in der visuellen Darstellung. Nicht nur für Ihre Nachkalkulation ein entscheidendes Werkzeug.

Die Grafik stellt die Anwesenheit eines Mitarbeiters den Produktionszeiten, Störzeiten, Leerlaufzeiten und der Nacharbeit gegenüber.



Lernen Sie uns kennen!

Seit mehr als 20 Jahren bieten wir unseren mittlerweile über 1.700 Kunden maßge-

schniderte Lösungen im Bereich Zeitwirtschaft an. Eigene Niederlassungen und Vertriebspartner gewährleisten einen

bundesweiten Service. Unsere Dienste richten sich nach Ihren Bedürfnissen: Wir beraten in Organisations- und BDE-Fragen, realisieren für Sie jegliche komplexe Anforderung Ihres Unternehmens, führen Installation und Schulungen durch, bieten Pflege und Updates und betreuen Sie per Hotline.

Rufen Sie uns an, wenn Sie Fragen zu tisoware.BDE oder tisoware.BDEplus haben oder einen persönlichen Beratungstermin wünschen. Per Fax oder e-mail – wir antworten rasch!



tisoware
Gesellschaft für
Zeitwirtschaft mbH
Fachbereich Vertrieb
Telefon 07121 / 9665-0
Telefax 07121 / 9665-10
vertrieb@tisoware.com

tisoware[®]
ZEITWIRTSCHAFT

tisoware

Gesellschaft für Zeitwirtschaft mbH

Ludwig-Erhard-Straße 52

72760 Reutlingen

Telefon 07121 / 9665-0

Telefax 07121 / 9665-10



<http://www.tisoware.com>

Berlin • Dortmund • Dresden • Freiburg • Hamburg • München • Reutlingen